



import

:country	:company	:internetpage	:email
Australia	Easyrider Imports	http://www.easyriderimports.com.au/	easyriderimports@optusnet.com.au
Austria	Berger Motorsport Handels GmbH	http://www.berger-motorsport.com/	berger@berger-motorsport.com
Belgium	Distripart	http://www.distripart.be/	distripart@skynet.be
Brunei	Hodaka Motoworld Pte Ltd.	http://www.motoworld.com.sg/	kenjilim@pacific.net.sg
Cambodia	Hodaka Motoworld Pte Ltd.	http://www.motoworld.com.sg/	kenjilim@pacific.net.sg
Canada	OPP Racing	http://www.oppracing.com/	info@oppracing.com
Cyprus	Stavros Papastavrou & Co. Inc.		motosafe@otenet.gr
Czech Republic	A. Spirit a.s.	http://www.aspirit.cz/	info@aspirit.cz
Denmark	Midtfyns mc- og	http://www.midtfyns-mc.dk/	mc@midtfyns-mc.dk
Finland	Moto Kokkola Ltd.	http://www.motokokkola.fi/	info@motokokkola.fi
	JAM Racing	http://www.jamracing.fi/	info@jamracing.fi
France	C&M Racing	http://www.cm racing.eu/	cmracing@skynet.be
GB	Performance Parts Ltd	http://www.performanceparts-ltd.com/	info@performanceparts-ltd.com
Germany	gilles.tooling GmbH	http://www.gillestooling.com/	info@gillestooling.com
	alpha Technik GmbH & Co.KG	http://www.alphatechnik.de/	info@alphatechnik.de
Greece	St.Papastavrou-J.Lombotesis Inc.		motosafe@otenet.gr
Hong Kong	Lingjian Moto Co. Ltd.	http://www.lingjian.com/	sales@lingjian.com
Indonesia	Hodaka Motoworld Pte Ltd.	http://www.motoworld.com.sg/	kenjilim@pacific.net.sg
Italy	FG Specialparts	http://www.fgspecialparts.it/	market@fgspecialparts.it
Japan	Active Co. Ltd	http://www.acv.co.jp/	info@acv.co.jp
Malaysia	Hodaka Motoworld Pte Ltd.	http://www.motoworld.com.sg/	kenjilim@pacific.net.sg
Netherlands	Hocoparts B. V.	http://www.hocoparts.com/	pppeters@hocoparts.com
Pakistan	Hodaka Motoworld Pte Ltd.	http://www.motoworld.com.sg/	kenjilim@pacific.net.sg
Poland	Dyno-Tech	http://www.dynotech.pl/	dynotech@wp.pl
Portugal	AG Racing		agracing@agracing.mail.pt
Qatar	Teknobike Motorcycle Developments	http://www.teknobike.net/	info@teknobike.net
Russia	MOTO.RU Piter		mzadak@bk.ru
Sweden	Grevens MC Delar	http://www.grevensmcdelar.com/	grevens.mc@telia.com
	E-Racing	http://www.eracing.se/	info@eracing.se
Switzerland	Hostettler AG	http://www.hostettler.com/	patrick.wyss@hostettler.com
Singapore	Hodaka Motoworld Pte Ltd.	http://www.motoworld.com.sg/	kenjilim@pacific.net.sg
Spain	Demazieres Luzuriaga S.L - Totimport	http://www.totimport.com	totimport@totimport.com
South Africa	AER-O-CANNON Superbikes	http://www.powercommander.com/ipccaero.shtml	sqcannon@mweb.co.za
Taiwan	Lingjian Moto Co. Ltd.		dsoong@gmail.com
Thailand	Hodaka Motoworld Pte Ltd.	http://www.motoworld.com.sg/	kenjilim@pacific.net.sg
	TPmotorcycle	http://www.tpmotorcycle.com/	rawat@tpmotorcycle.com
Turkey	Korlas Otomotiv	http://www.korlas.com.tr	drfrcenyc@aol.com
USA	Lockhart Phillips USA	http://www.phillipsmotorsportgroup.com/	info@lockhartphillipsusa.com
	Tucker Rocky Distributing	http://www.powersport rider.com/	tuckerrocky@tuckerrocky.com
Vietnam	Hodaka Motoworld Pte Ltd.	http://www.motoworld.com.sg/	kenjilim@pacific.net.sg



vers.004 / 04



kts.chain adjuster

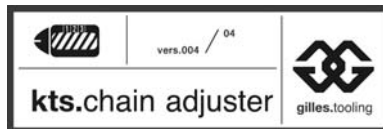
KTS-B6

- Zertifikat
- Certificate
- Anbauanleitung
- Owners manual



gilles.tooling gmbh • 21, am scheerleck • L-6868 wecker
 phone: +352-26 78 93-1 • fax: +352 - 26 78 93-33
www.gillestooling.com • info@gillestooling.com

sicherheitshinweise



Diese Anbauanleitung ist sorgfältig und vollständig vor Beginn der Einbauarbeiten durchzulesen.

Wir bedanken uns für den Erwerb eines unserer Produkte und wünschen Ihnen viel Fahrspaß. Machen Sie aus einem Serienfahrzeug Ihre individuelle Maschine!

- Sicherheit ist oberstes Gebot.
- Haben Sie das erforderliche Werkzeug und genügend Mechanikerwissen und praktische Erfahrung?
- Unsere Produkte dürfen nur von fachkundigem Personal montiert werden.
- Nichtbeachtung der Anweisung kann zu Beschädigungen des Fahrzeuges, des Produktes bzw. zur Gefährdung des Fahrers führen.
- Für Schäden, die aufgrund von Nichtbeachtung unserer Anweisungen entstanden sind, können wir keine Haftung oder Gewährleistung übernehmen.

Allgemeine Hinweise

- Ein unsicher aufgestelltes Motorrad kann bei den folgenden Arbeiten umfallen! Achten Sie darauf, dass das Fahrzeug sicher steht.
- Verbrennungsgefahr bei heißem Motor und Auspuff! Vor Beginn der Arbeit heiße Fahrzeugteile abkühlen lassen.
- Kinder und Tiere aus dem Arbeitsbereich fernhalten.
- Schmuck (Uhr, Ringe, Ketten, etc.) vor Arbeitsbeginn ablegen. Es besteht Unfallgefahr durch Hängenbleiben oder elektrischen Kurzschluss.
- Die Montage und Funktion bezieht sich ausschließlich auf Serienmotorräder.
- Wir übernehmen keine Gewährleistung für die Verwendung an Sonderumbauten und von Sonderzubehörteilen.
- Nach Montage des Produkts durch eine Werkstatt ist diese Anbauanleitung dem Kunden auszuhändigen.
- Bewahren Sie die Anbauanleitung sorgfältig auf, und geben Sie dieses Produkt nur mit dieser Anbauanleitung an Dritte weiter.
- Sollte die erforderliche Anleitung nicht mehr in Ihrem Besitz sein, wenden Sie sich bitte an: info@gillestooling.com

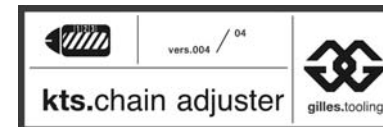
Betriebserlaubnis

- Beachten Sie die für Ihr Land geltenden Zulassungsbestimmungen.
- Für den Bereich der Bundesrepublik Deutschland gilt:
Ein Eintrag in die Fahrzeugpapiere ist nicht erforderlich!

Montagehinweise

- Alle Schrauben und Muttern werden mit Drehmoment nach DIN/ISO festgezogen. Abweichende Drehmomente werden angegeben.
- Klemmflächen dürfen nicht geschmiert oder gefettet werden.
- Alle Schraubverbindungen sind mit einem geeigneten Schmiermittel einzusetzen, um ein Festfressen zu verhindern.
- Nach jeder Montage sind alle Schrauben auf festen Sitz und vorgeschriebenes Drehmoment zu überprüfen.

safety instructions



You must read these Installation Instructions carefully and make sure you understand everything they contain, before commencing work.

Thank you for purchasing one of our products and we wish a lot of enjoyable riding. With Gilles you make a standard bike – your bike.

- *Safety always comes first.*
- *Do you have the correct tools ?*
- *Do you have the ability and aptitude to confidently mount this product ? If in doubt consult a skilled technician.*
- *We always advise fitment is carried out by skilled personnel.*
- *Non-compliance with the instructions can be hazardous. For your own protection and the safety of the bike please always follow the instructions.*
- *Any Gilles parts will not be covered by warranty if fitted incorrectly.*

General instructions

- *Please ensure the motorcycle is adequately secured before commencing work.*
- *Always make sure that the motorcycle is stable and firmly supported.*
- *A hot engine and exhaust system can burn. Allow all hot parts to cool before commencing work.*
- *Keep children and household pets well away from the work zone.*
- *Remove all items of personal jewellery (rings, chains, wristwatch, etc.) before commencing work.*
- *The fitment instructions relate only to the fitment on a standard motorcycle.*
- *We cannot warranty or legislate for interaction or interference with non standard or custom parts.*
- *If a technician is installing the parts please ensure these instructions are passed to the owner.*
- *Please keep the instruction manual in a safe place. In case of selling our product, please hand the installation instructions over to the new owner.*
- *Consult info@gillestooling.com if the instructions in question are no longer in your possession.*

Operating license

- *Always comply with the regulations regarding approval in the country of use.*
- *For the Federal Republic of Germany:
No entry required in the vehicle's registration papers.*

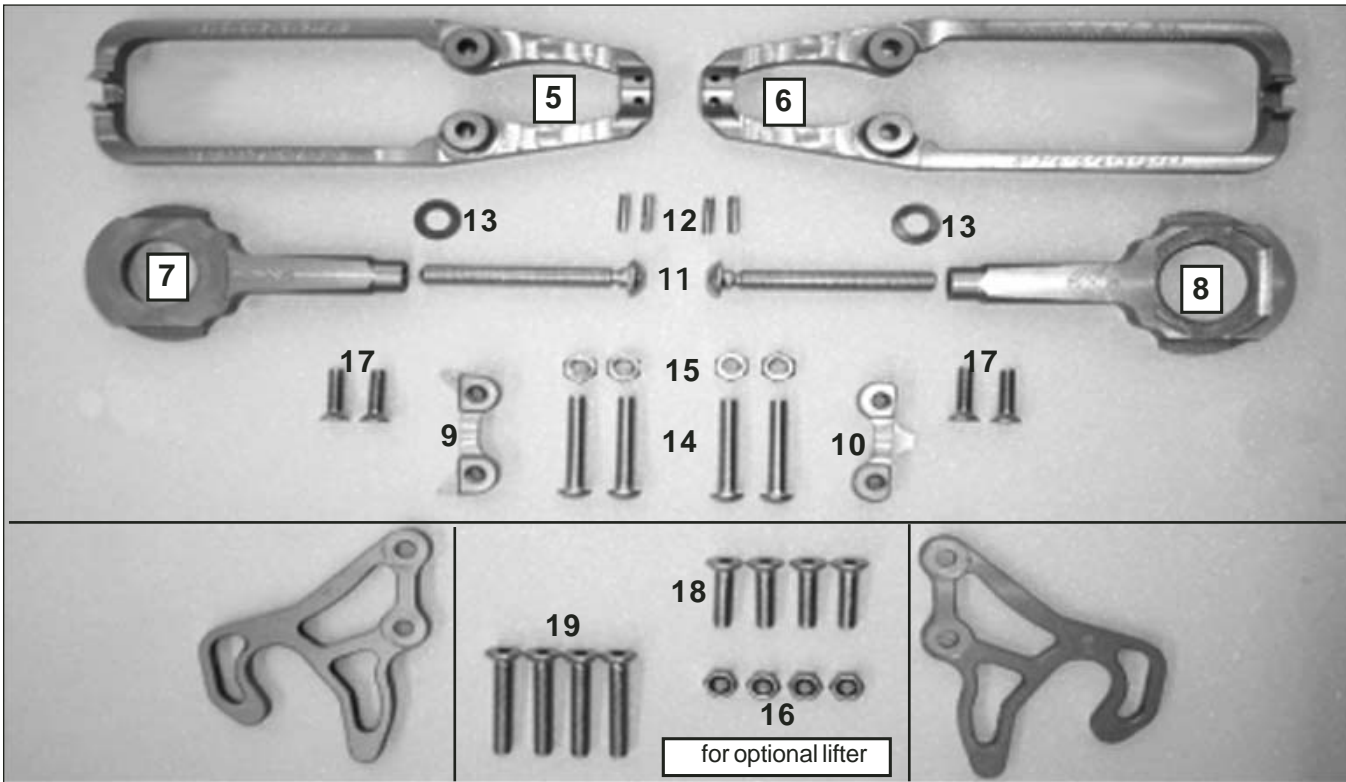
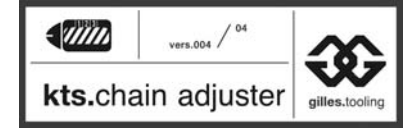
Assembling note

- *Screws, bolts and nuts are tightened in accordance with the applicable DIN/ISO standards. Tightening torques that deviate from the standards are stated.*
- *Clamping area must non-greased.*
- *All screwed connections must be greased with suitable grease. Please be careful with the tools to avoid i.e. scratches.*
- *After each mounting check all screws for correct tightening and specified torque moment.*

kts-B6
teileliste / partlist



kts-B6
teileliste / partlist



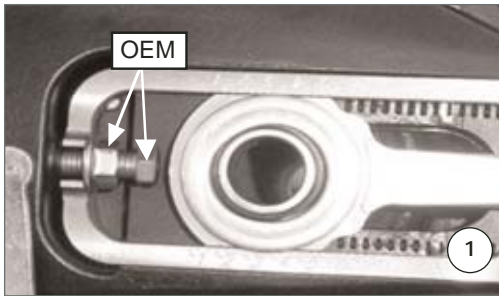
Pos.	Description	Part-No.	Qty.
1	Etikett / label	KTS-B6	1
2	Karton / cardboard box		1
3	Einleger / inlay		1
4	Anleitung / manual	KTS-B6-ABA	1
5	Führung links / guidance left	KTS-FU-B6-*	1
6	Führung rechts / guidance right	KTS-FU-B6-*	1
7	Slider links / slider linkst	KTS-SL14-L-*	1

Pos.	Description	Part-No.	Qty.
8	Slider rechts / slider rechts	KTS-SL14-R-*	1
9	Gegenhalter / counter part	KTS-GGH03-*	1
10	Gegenhalter / counter part	KTS-GGH05-*	1
11	Stellschraube / adjusting screw	KTS-ST5-65	2
12	Spannstift / split pin	SS3x14	4
13	Scheibe / collar	GTM-0815-005	2
14	Schraube / screw	M6x35-7380-VA	4

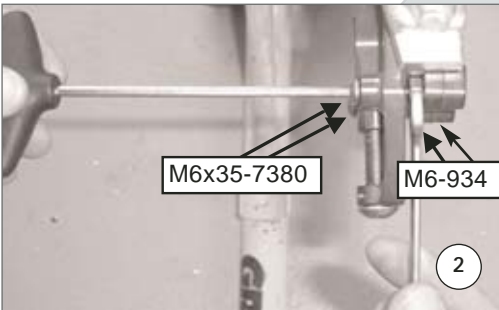
Pos.	Description	Part-No.	Qty.
15	Mutter / nut	M6-934-VA	4
16	Sicherungsmutter / locknut	M6-985-VA	4
17	Schraube / screw	M5x20-7991-VA	4
18	Schraube / screw	M6x25-7991-VA	4
19	Schraube / screw	M6x40-7991-VA	4

kts-B6

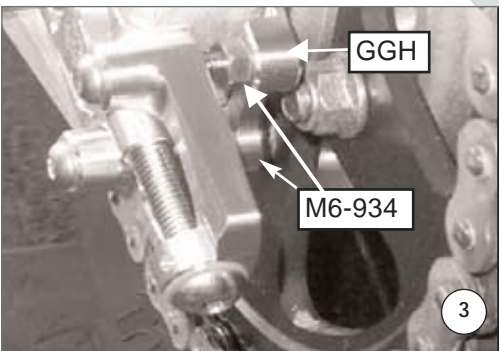
anbauanleitung/ manual



- Hinterrad ausbauen und original Kettenspanner demontieren.
- KTS mit original Schraube und original Kontermutter in Schwinge einsetzen (1).
- Führung mit original Kontermutter befestigen.
- *Dismantle rear wheel and original chain adjuster.*
- *Fit KTS chain adjuster with OEM-bolt and OEM-nut into swing arm (1).*
- *Fasten guidance with conternut.*



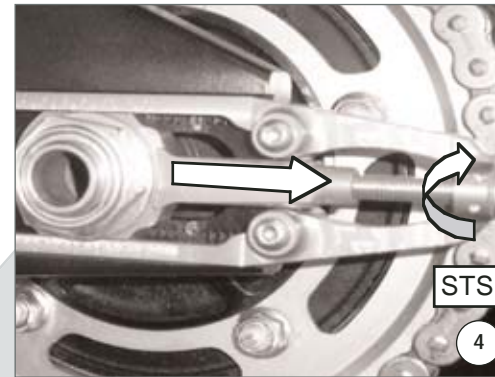
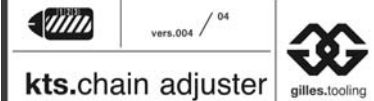
- Schrauben M6x35-7380 zur Befestigung des Gegenhalters einsetzen und Mutter M6-934 aufdrehen.
- Gegenhalter anziehen (2). (links:GGH03, rechts: GGH05)
Anzugsdrehmoment: 4Nm
- Beim Anziehen darauf achten das die Mutter nicht am GGH anliegt.
- *Put in bolt M6x35-7380 for fixing the counter part and srew on nut M6-934.*
- *Fix counter part (2). (left: GGH03, right: GGH05)*
Tightening torque: 4Nm
Check that is gap between nut and counter part.



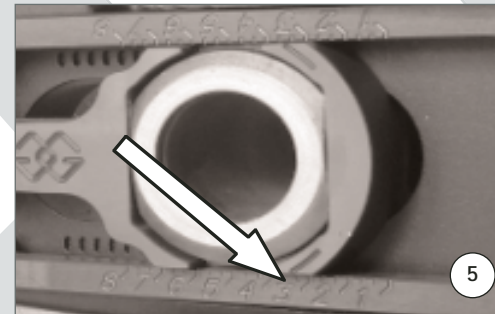
- Anschließend Mutter M6-934 zum Gegenhalter kontern (3).
- *following secure nut M6-934 to the counter part (3).*

kts-B6

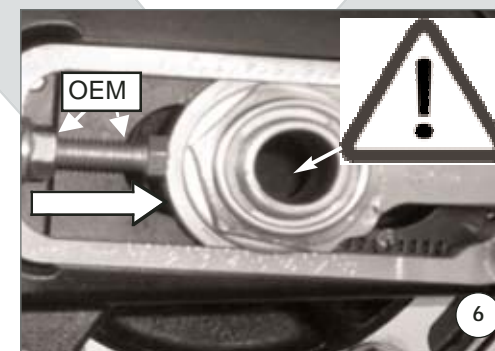
anbauanleitung/ manual



- Das Einstellen der Kettenspannung erfolgt durch Drehen der Stellschraube STS (4).
- Drehen im Uhrzeigersinn: Der Gleiter bewegt sich nach hinten/ Kette wird strammer.
- *The adjustment of the chain tension can be carried out by turning the adjusting bolt STS (4).*
- *Turning clockwise: The slider moves backwards / chain gets more tight.*

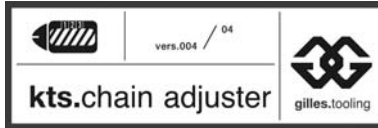


- Anhand der Markierung (5) muss die Spannung links und rechts exakt eingestellt werden.
- *The tension on the right and on the left side has to be adjusted by means of the degree marking (5).*



- Achsmutter mit dem vom Hersteller vorgeschriebenen Anzugsmoment anziehen (6).
- Achtung:**
- **Nach jedem Befestigen** der Hinterachsmutter muss die original Einstellschraube zur Absätzung gegen den Slider gedreht werden, anschließend wieder Kontermutter sichern.
- *Screw down axle nut with the tightening torque as specified by the manufacturer.*
- Special note:**
- **after each fastening** from the rear axle you have to secure the OEM-bolt against slider and secure OEM-nut against guidance (6).

kts-lifter (optional)
anbauanleitung/ manual



Montage Lifter (optional) • *mounting lifter (optional)*



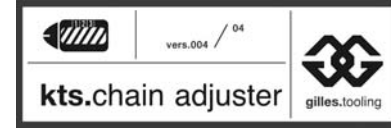
- Lifter und Ständerbolzen sind optional erhältlich. Alle benötigten Anbauteile sind im kts.chain adjuster enthalten. (siehe Teileliste)
- *Lifter and jack bolt are available on option. All required parts are included with the kts.chain adjuster. (see parts list)*



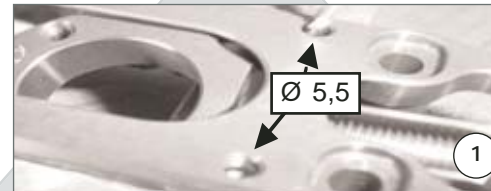
- Lifter mit Schraube M6x40-7991, anstelle M6x35-7380, an Gegenhalter befestigen (7).
- *Use bolt M6x40-7991 instead of M6x35-7380 to fix lifter onto counter part (7).*



kts-B6
anbauanleitung/ manual



Optionale Montageanleitung kts ohne Gegenhalter • *optional manual kts without counterholder*



- Die beiden vorderen Gewindebohrungen M5 mit Bohrer Ø5,5 auf- / durchbohren (1).
- *Drill / pierce the two front threaded holes M5 with a borer Ø5.5(1).*



- Die Bohrung an der Vorderseite der Kettenspanner-Führung mit Kegelsenker (Ø 10) aufsenken, bis Schraube M5x20-7991 glatt versenkt ist (2+3).



- *Countersink the drilling at the front side of the chain adjuster guides with a conus spot facer (Ø 10) until screw M5x20-7991 is countersunk evenly (2+3).*



- Kettenspanner in Schwinge einsetzen und Lage der Bohrung markieren (4).
- *Fit chain adjuster in rocker and mark position of the drill hole(4).*



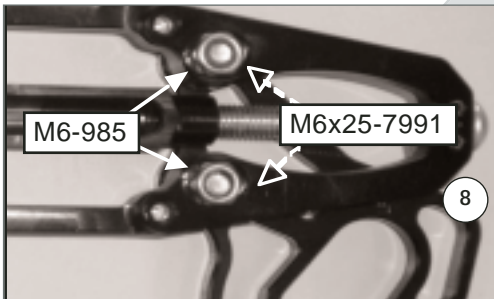
- Mit Bohrer Ø4,2 mindestens 15mm tief bohren. Gewinde M5 schneiden (5+6).

- *Drill hole of minimum 15mm depth with a borer Ø 4.2. Tap a thread M5 (5+6).*





- Kettenspanner mit M5x20-7991 an Schwinge fest schrauben (7).
Anzugsdrehmoment: 5Nm
- *Screw down chain adjuster with M5x20-7991 on rocker (7).*
Tightening torque: 5Nm



- Sicherungsmutter M6-985 von der Rückseite in Führung legen (8).
- Lifter mit Schraube M6x25-7991 befestigen.
Anzugsdrehmoment: 10Nm
- *put locknut M6-985 backwards into guidedance (8).*
- *Fix lifter with screw M6x25-7991.*
Tightening torque: 10Nm

