

Anbauanleitung/manual KTS_ZXT00A_manual



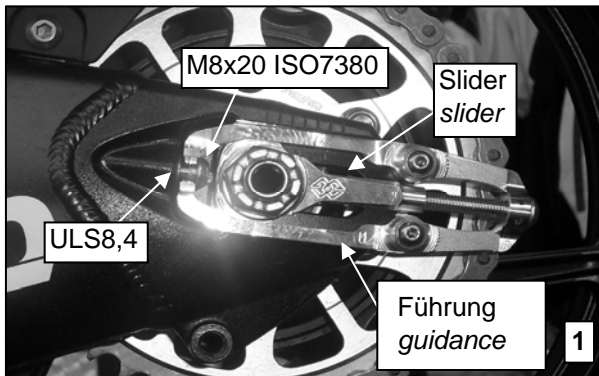
vers.004 / 04

kts.chain adjuster



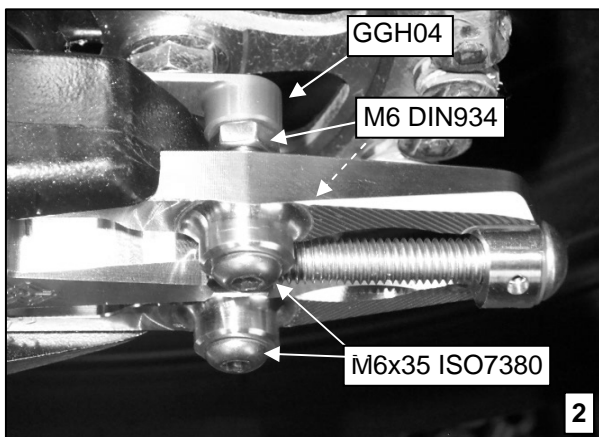
Achtung: Alle Schraubverbindungen sind mit geeignetem Schmiermittel (WD-40 oder Fett) einzusetzen. Verwendete Werkzeuge sind sorgfältig anzusetzen.

Attention: All screwed connections must be greased with suitable grease (WD-40 or fat). Please be careful with the tools to avoid i.e. scratches.



- Hinterrad ausbauen und original Kettenspanner demontieren.
- KTS in Schwinge einsetzen und mit Schraube M8x20 ISO7380 und ULS8,4 befestigen(1).

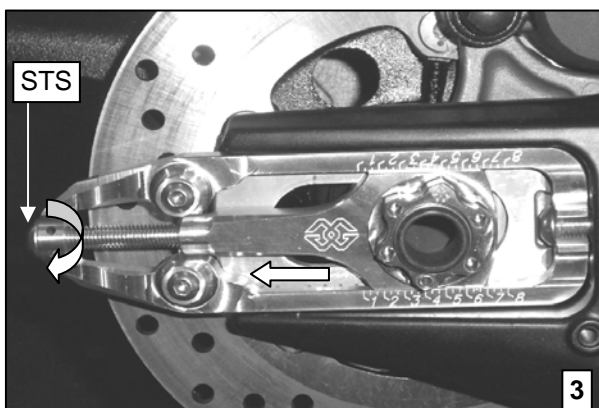
-Dismantle rear wheel and original chain adjuster.
-Fit KTS chain adjuster in swinging arm and fasten with screw M8x20 ISO 7380 and washer ULS8,4(1).



- Schrauben M6x35 ISO7380 und Mutter M6 DIN934 zur Befestigung des Gegenhalters GGH04 einsetzen. Schraube anziehen und Mutter M6 kontern(2).

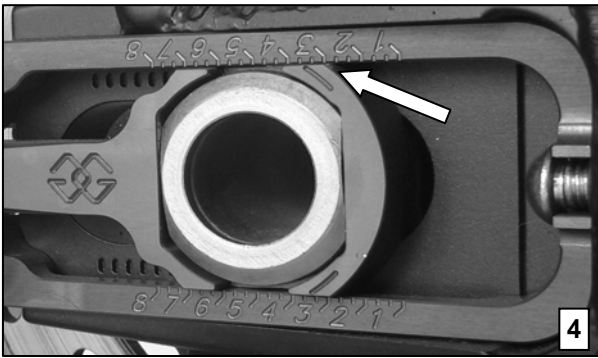
Anzugsdrehmoment: 5Nm

-Put in bolt M6x35 ISO7380 and screw M6 DIN934 for fixing the counter part GGH04. Tighten screw and secure with nut(2).
tightening torque: 5Nm



- Das Einstellen der Kettenspannung erfolgt durch Drehen der Stellschraube STS(3). Drehen im Uhrzeigersinn: Der Gleiter bewegt sich nach hinten/ Kette wird strammer.
- Anhand der Markierung(4) muss die Spannung links und rechts exakt eingestellt werden.

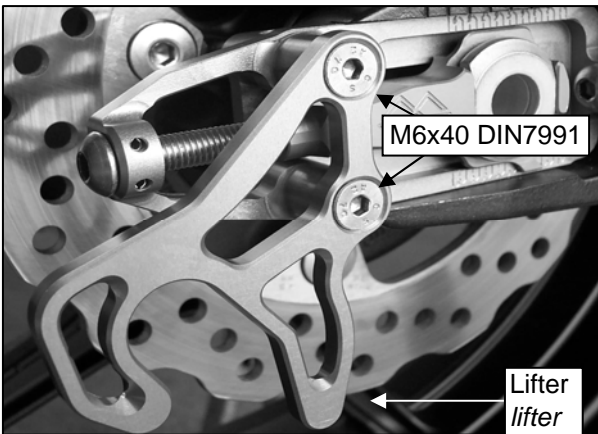
-The adjustment of the chain tension can be carried out by turning the adjusting bolt STS(3). Turning clockwise: The slider moves backwards / chain gets more tight.
-The tension on the right and on the left side has to be adjusted by means of the degree marking(4).



-Achsmutter mit dem vom Hersteller vorgeschriebenen Anzugsmoment anziehen. Achse immer einfetten.
 -Achtung: Bei nicht korrekt befestigter Hinterachse kann es zu erheblichen Schäden am Kettenspanner kommen.

-Screw down axle nut with the tightening torque as specified by the manufacturer. Always grease axle.
 -Attention: Considerable damages on the chain adjuster can result from not fixing the rear axle correctly.

Montage Lifter (optional) mounting lifter (optional)

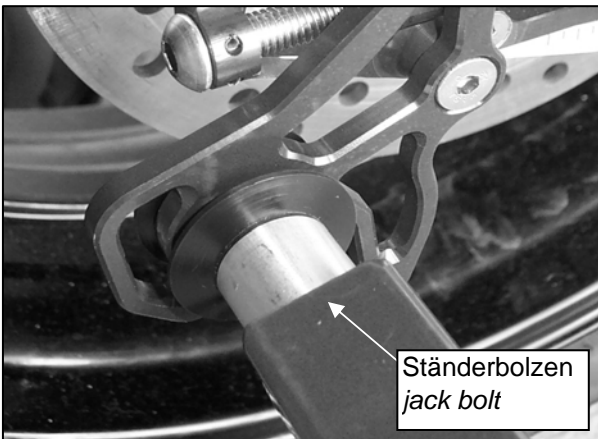


-Lifter und Ständerbolzen sind optional erhältlich. Alle benötigten Anbauteile sind im kts.chain adjuster enthalten. (siehe parts list)

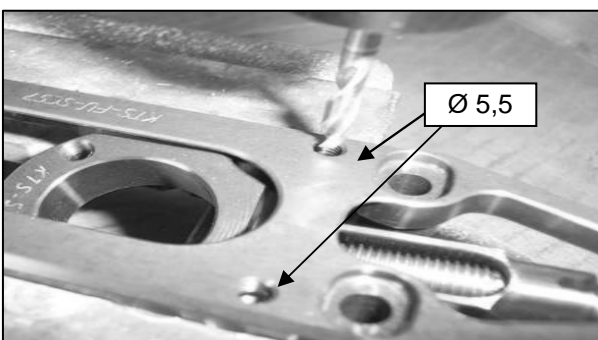
-Lifter and jack bolt are available on option. All required parts are included with the kts.chain adjuster. (see parts list)

-Mit Schraube M6x40 DIN7991 befestigen.
Anzugsdrehmoment: 5Nm

-Fix with counter sunk bolt M6x40 DIN7991.
Tightening torque: 5Nm



Montageanleitung kts ohne Gegenhalter manual kts without counterholder



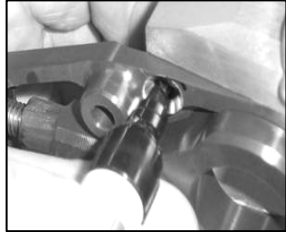
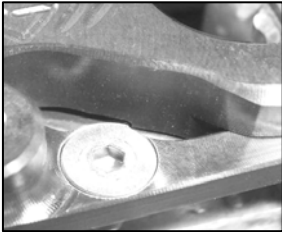
-Die beiden vorderen Gewindebohrungen M5 mit Bohrer 5,5 auf- / durchbohren.

-Drill / pierce the two front threaded holes M5 with a borer 5.5



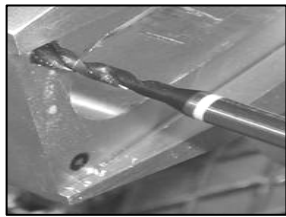
-Die Bohrung an der Vorderseite der Kettenspanner-Führung mit Kegelsenker (Ø 10) aufsenken, bis Schraube M5 DIN 7991 glatt versenkt ist.

-Countersink the drilling at the front side of the chain adjuster guides with a conus spot facer (Ø 10) until screw M5 DIN 7991 is countersunk evenly.



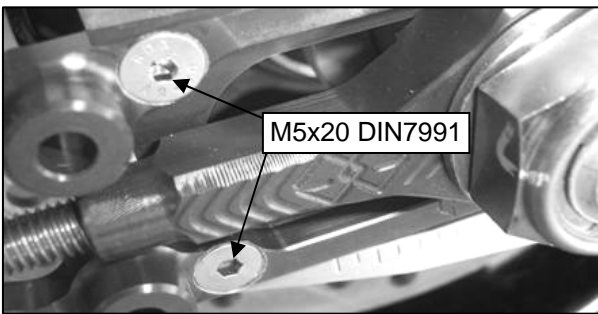
-Kettenspanner in Schwinge einsetzen und Lage der Bohrung markieren.

-Fit chain adjuster in rocker and mark position of the drill hole.



-Mit Bohrer 4,2 mindestens 15mm tief bohren. Gewinde M5 schneiden.

-Drill hole of minimum 15mm depth with a borer 4.2. Tap a thread M5.



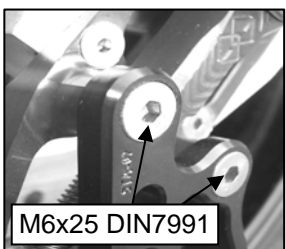
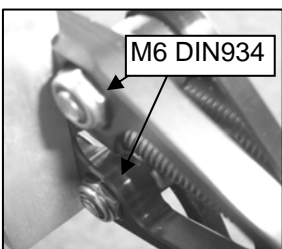
-Kettenspanner mit M5x20 DIN 7991 an Schwinge festschrauben.

Anzugsdrehmoment: 4Nm

-Screw down chain adjuster with M5x20 DIN 7991 on rocker.

Tightening torque: 4Nm

Montageanleitung Lifter (optional) ohne Gegenhalter *manual lifter (optional) without counterholder*



-Sicherungsmutter M6 DIN934 von der Rückseite in Führung legen.

-Lifter mit Schraube M6x25 DIN7991 befestigen.

Anzugsdrehmoment: 5Nm

-lay locknut M6 DIN934 from backwards into guidedance.

-Fix lifter with screw M6x25 DIN7991.

Tightening torque: 5Nm