

Anbauanleitung/manual

KTS_ZXT40A_manual



vers.004 / 04

kts.chain adjuster



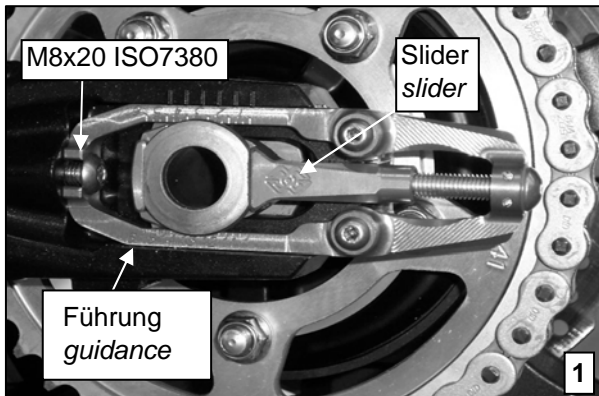
Achtung: Alle Schraubverbindungen sind mit geeignetem Schmiermittel (WD-40 oder Fett) einzusetzen. Verwendete Werkzeuge sind sorgfältig anzusetzen.

Attention: All screwed connections must be greased with suitable grease (WD-40 or fat). Please be careful with the tools to avoid i.e. scratches.



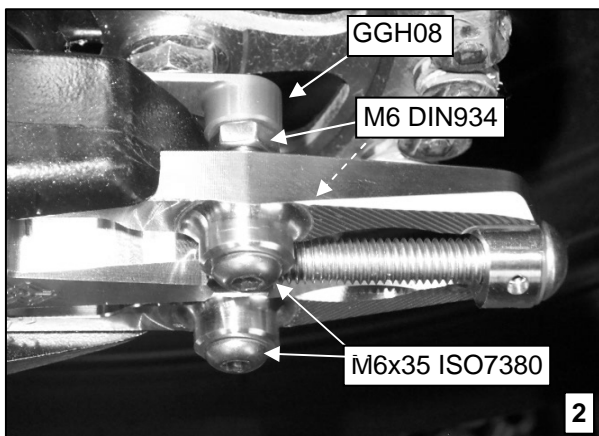
Bei Montage mit Gegenhalter wird der Einstellbereich um ca 5mm nach hinten verkürzt.

When mounted with counterholder adjustment range backward 5mm shortened.



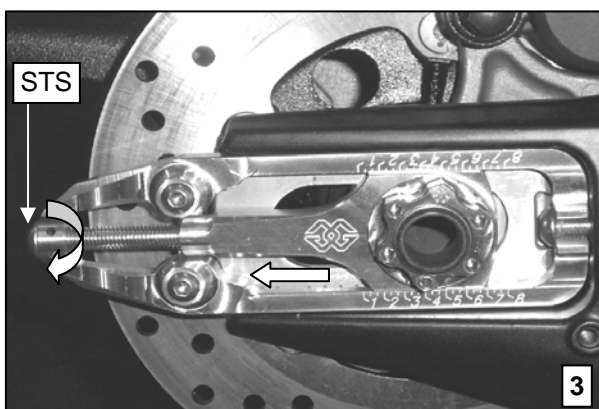
- Hinterrad ausbauen und original Kettenspanner demontieren.
- KTS in Schwinge einsetzen und mit Schraube M8x20 ISO7380 befestigen(1).

-Dismantle rear wheel and original chain adjuster.
-Fit KTS chain adjuster in swinging arm and fasten with screw M8x20 ISO 7380(1).



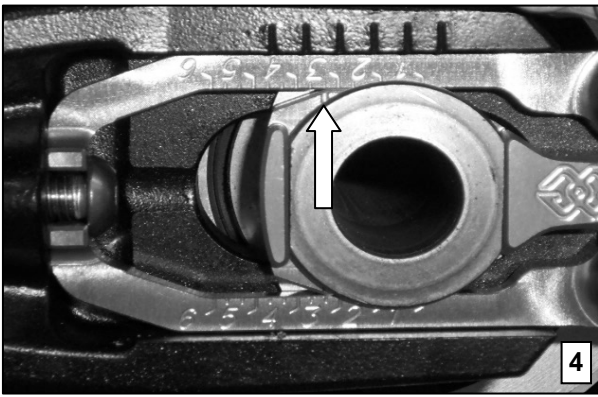
- Schrauben M6x35 ISO7380 und Mutter M6 DIN934 zur Befestigung des Gegenhalters GGH08 einsetzen. Schraube anziehen **Anzugsdrehmoment: 5Nm** und mit Mutter M6 kontern(2).

*-Put in bolt M6x35 ISO7380 and screw M6 DIN934 for fixing the counter part GGH08. Tighten screw **tightening torque: 5Nm** and secure with nut(2).*



- Das Einstellen der Kettenspannung erfolgt durch Drehen der Stellschraube STS(3). Drehen im Uhrzeigersinn: Der Gleiter bewegt sich nach hinten/ Kette wird strammer.
- Anhand der Markierung(4) muss die Spannung links und rechts exakt eingestellt werden.

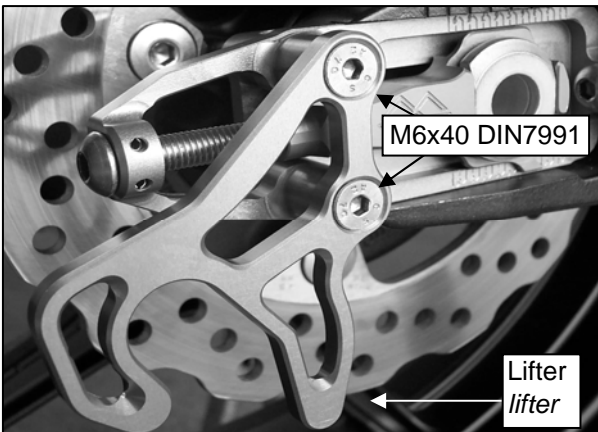
-The adjustment of the chain tension can be carried out by turning the adjusting bolt STS(3). Turning clockwise: The slider moves backwards / chain gets more tight.
-The tension on the right and on the left side has to be adjusted by means of the degree marking(4).



-Achsmutter mit dem vom Hersteller vorgeschriebenen Anzugsmoment anziehen. Achse immer einfetten.
 -Achtung: Bei nicht korrekt befestigter Hinterachse kann es zu erheblichen Schäden am Kettenspanner kommen.

*-Screw down axle nut with the tightening torque as specified by the manufacturer. Always grease axle.
 -Attention: Considerable damages on the chain adjuster can result from not fixing the rear axle correctly.*

Montage Lifter (optional) mounting lifter (optional)

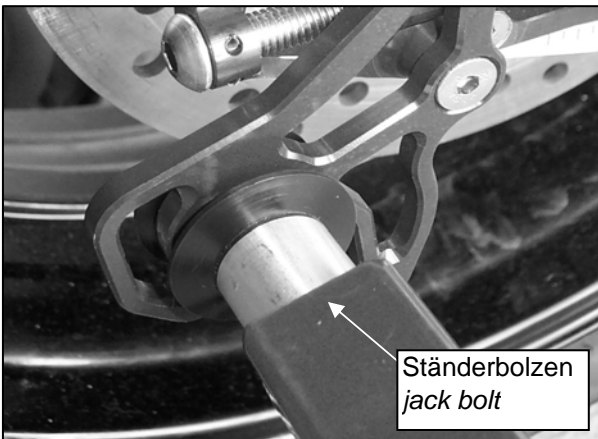


-Lifter und Ständerbolzen sind optional erhältlich. Alle benötigten Anbauteile sind im kts.chain adjuster enthalten. (siehe parts list)

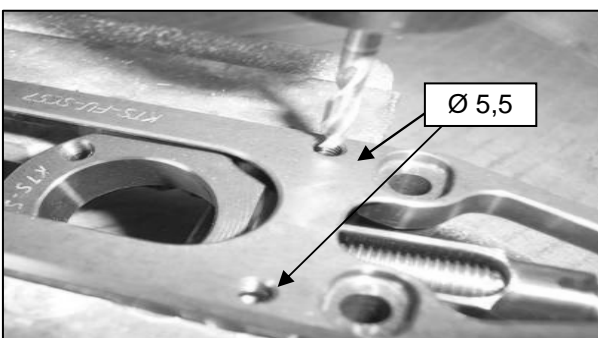
-Lifter and jack bolt are available on option. All required parts are included with the kts.chain adjuster. (see parts list)

-Schraube M6x40 DIN7991 an GGH befestigen.
Anzugsdrehmoment: 5Nm
 mit Kontermutter M6 DIN934 sichern.

*-Fix bolt M6x40 DIN7991 onto GGH.
Tightening torque: 5Nm
 and secure with nut M6 DIN934.*



Montageanleitung kts ohne Gegenhalter manual kts without counterholder



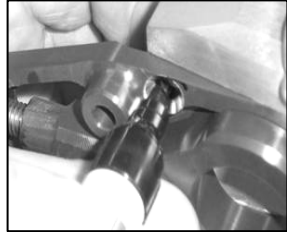
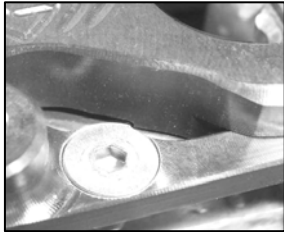
-Die beiden vorderen Gewindebohrungen M5 mit Bohrer 5,5 auf- / durchbohren.

-Drill / pierce the two front threaded holes M5 with a borer 5.5



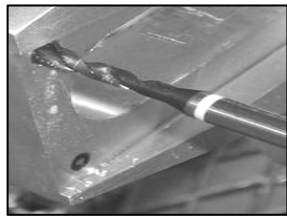
-Die Bohrung an der Vorderseite der Kettenspanner-Führung mit Kegelsenker (Ø 10) aufsenken, bis Schraube M5 DIN 7991 glatt versenkt ist.

-Countersink the drilling at the front side of the chain adjuster guides with a conus spot facer (Ø 10) until screw M5 DIN 7991 is countersunk evenly.



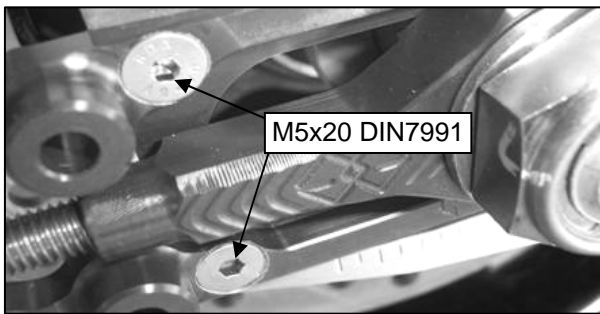
-Kettenspanner in Schwinge einsetzen und Lage der Bohrung markieren.

-Fit chain adjuster in rocker and mark position of the drill hole.



-Mit Bohrer 4,2 mindestens 15mm tief bohren. Gewinde M5 schneiden.

-Drill hole of minimum 15mm depth with a borer 4.2. Tap a thread M5.



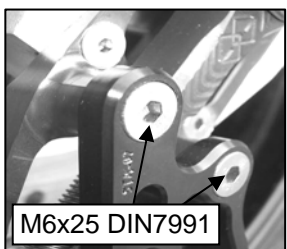
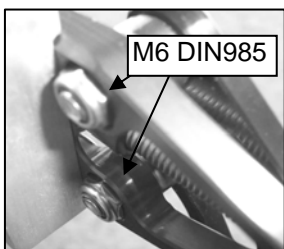
-Kettenspanner mit M5x20 DIN 7991 an Schwinge festschrauben.

Anzugsdrehmoment: 4Nm

-Screw down chain adjuster with M5x20 DIN 7991 on rocker.

Tightening torque: 4Nm

Montageanleitung Lifter (optional) ohne Gegenhalter *manual lifter (optional) without counterholder*



-Sicherungsmutter M6 DIN985 von der Rückseite in Führung legen.

-Lifter mit Schraube M6x25 DIN7991 befestigen.

Anzugsdrehmoment: 5Nm

-lay locknut M6 DIN985 from backwards into guidedance.

-Fix lifter with screw M6x25 DIN7991.

Tightening torque: 5Nm