

Gilles Tooling KG Installation Manual BU01 Rechte Seite/Right side

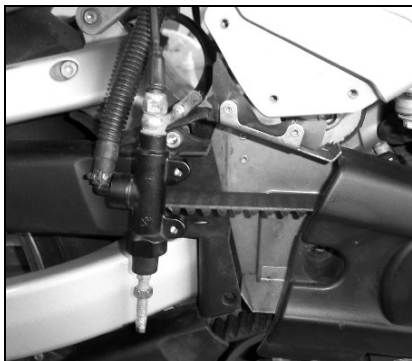


Abb. zeigt rechte Seite/
picture shows right side

1. Die Original Fußrastenanlage demontieren.

1. Detach and remove the original rearsets.



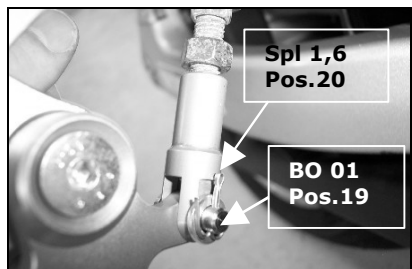
2. Adapter (UAD 02-35) auf Bremszylinder schrauben

2. Screw the adapter(UAD 02-35) onto the brake cylinder.



3. Bremszylinder mit Carbonschutz und Schrauben M6x20 ISO 7380 mit 16Nm Anzugsmoment befestigen.

3. Fasten the brake cylinder with carbone protector and screws M6x20 ISO 7380 at 16Nm tightening torque.

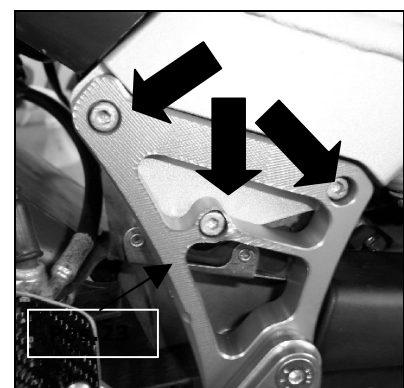


4. Danach den Bolzen (BO 01) einschieben und mit Splint (Spl 1,6) sichern. (Pos. 19 und 20)

4. Then push bolt (BO 01) in and secure with split pin (Spl 1,6) - (Pos. 19 und 20)

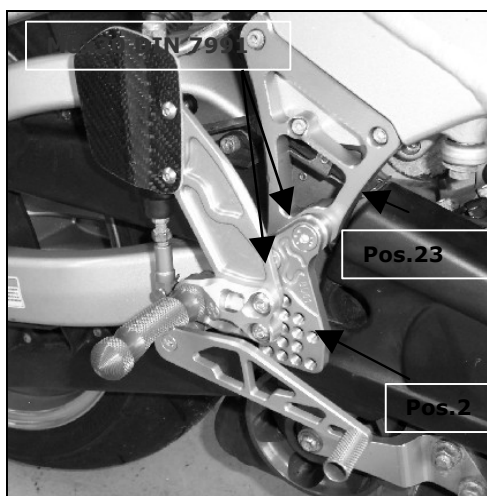
5. Zahnriemenschutz ca. 5mm nach innen biegen bis dieser mit dem Rahmen bündig ist. (Abb.5)

5. Bend the synchronous belt protector for about 5 mm to the inside until it is even with the frame. (pic. 5)



6. Grundplatte BU01GR (Pos.23) mit den original Schrauben am Rahmen befestigen.

6. Fasten the basic plate BU01GR (pos.23) with the original screws onto the frame



7. Grundplatte BU01-1GR (Pos. 2) mit Schrauben M8x30 DIN 7991 an Grundplatte BU01GR (Pos.23) schrauben. Gewünschte Rastenposition einstellen.

Alle Schrauben nachziehen!

7. Fasten the basic plate BU01-1GR (pos.2) with screws M8x30 DIN 7991 onto the basic plate BU01GR (pos.23).

Adjust desired footrest position.

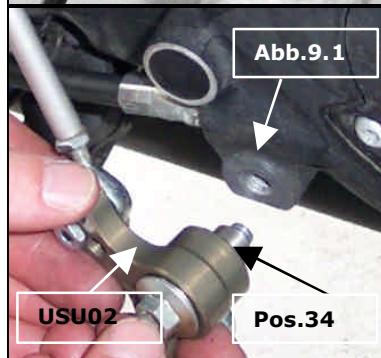
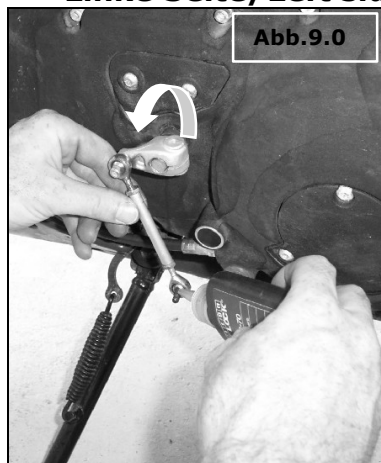
Retighten all screws!

Installation Manual BU01

Linke Seite/Left side



8. Original Rasten demontieren. Original Schaltarm und -gestänge verbleiben am Getriebe.
8. Remove original footrests. Original gear arm and -shaft stay on the gear box.



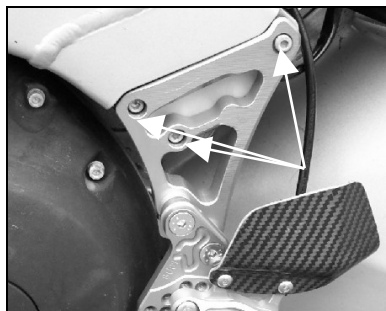
9. Original Schaltarm um 180° drehen (Abb.9.0).
Unteren Kugelkopf mit der mitgelieferten Schraube 10-UHC 3/4 DIN 7380 (Pos.40) und Mutter 10 UHC 3/4 DIN 934 (Pos.35) mit Schraubensicherung (z.B. Loctite) auf Umlenkhebel USU02 (Pos.26) befestigen.

Umlenkhebel USU02 (Abb.9.1) mit Schraubensicherung und original Schraube und Scheibe (Pos.34) an Befestigungspunkt für originalen Schalthebel montieren.

9. Turn original gear arm for 180° (Abb. 9.0).

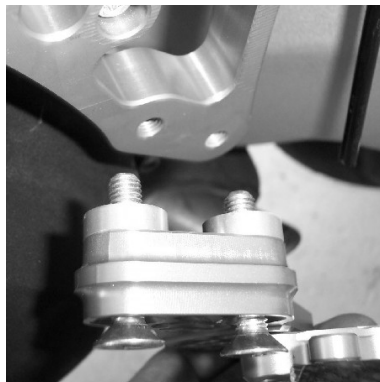
Fix lower ball head onto reversing lever USU02 (Pos.26) with screw 10-UHC 3/4 DIN 7380 (Pos.40) and nut 10 UHC 3/4 DIN 934 (Pos.35), while securing the screw with i.e. Loctite.

Mount reversing lever USU02 (Abb.9.1) with secured screw and original screw and collar (Pos.34) at same fastening point as the original gear lever.



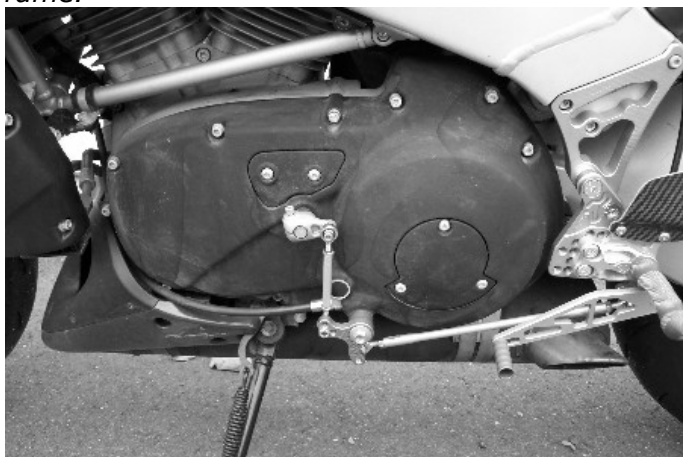
10. Grundplatte BU01GL mit Original-Schrauben am Rahmen befestigen.

10. Fix basic plate BU01GL with original screws onto the frame.

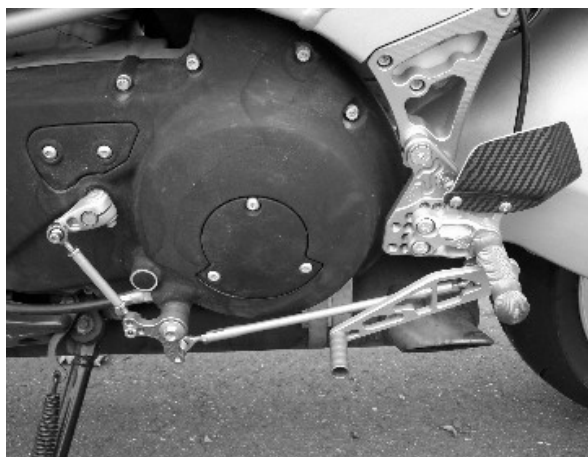


11. Grundplatte BU01-1GL (Pos.2) mit Schrauben M8x40 DIN 7991 (Pos.32) und Scheiben DS 20-8-6 (Pos.24) befestigen. Anzugsmoment 20Nm.

11. Fix basic plate BU01-1GL (pos.2) with screws M8x40 DIN 7991 (Pos.32) and collars DS 20-8-6 (Pos.24). Tightening torque 20Nm.



Reverse shifting



Normal shifting