

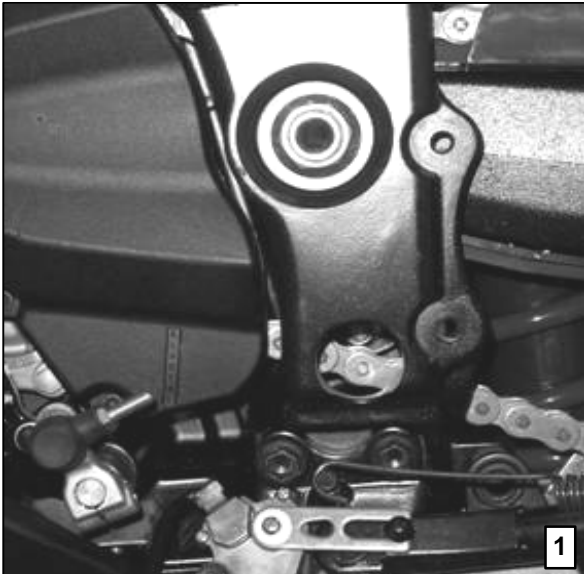
# Anbauanleitung K09

## Installation manual K09



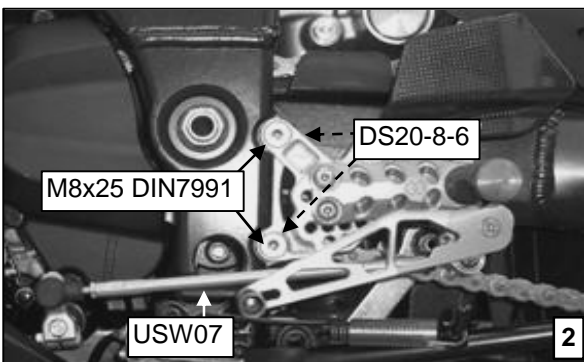
**Achtung:** Alle Schraubverbindungen sind mit geeignetem Schmiermittel (WD-40 oder Fett) einzufetten. Verwendete Werkzeuge sind sorgfältig anzusetzen.

**Attention:** All screwed connections must be greased with suitable grease (WD-40 or fat). Please be careful with the tools to avoid i.e. scratches.



**Links:**  
-Original Rastenanlage mit Schalthebel, und Schaltwelle demontieren. (1)

**left side:**  
-Detach original footrest system with gear lever and gear shaft. (1)



-Grundplatte K09GL mit Schrauben M8x25 DIN7991 und Distanz DS20-8-6 an Rahmen befestigen. (2)

**Anzugsdrehmoment: 20 Nm**

-Schalthebel mit USW07 einstellen und kontern.

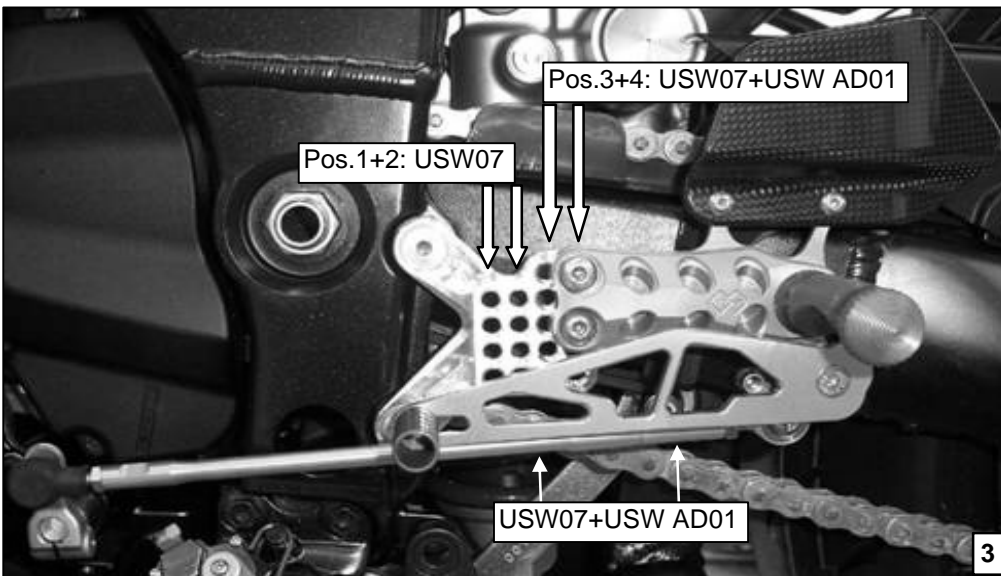
**Anzugsdrehmoment: 10 Nm**

-Fasten basic plate K09GL with screws M8x25 DIN7991 and collar DS20-8-6 onto frame. (2)

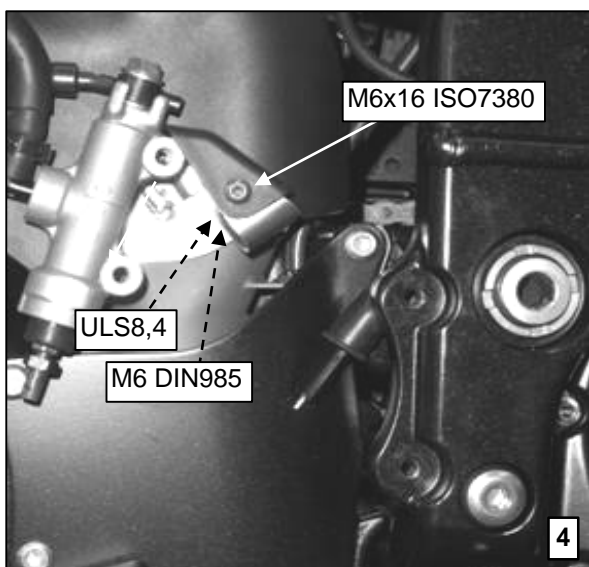
**Tightening torque: 20 Nm**

-Adjust gear lever with USW07 and secure.

**Tightening torque: 10 Nm**







**Rechts:**

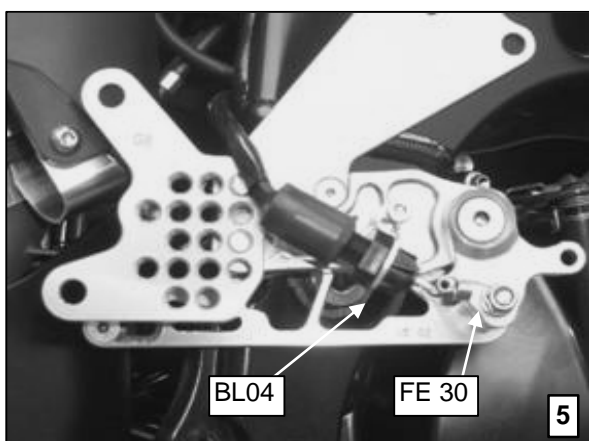
- Original Rastenanlage, Bremszylinder und Stopplichtscharter demontieren.
- Hitzeschild mit Schraube M6x16 ISO7380, ULS6,4 und Mutter M6 DIN985 befestigen.(4)

**Anzugsdrehmoment: 10Nm**

**right side:**

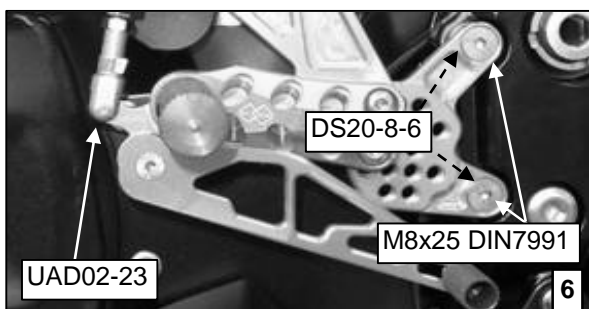
- Detach original rearsets, brake cylinder and stop light switch.
- Fix heat shield with screw M6x16 ISO7380, ULS6,4 and nut M6 DIN985.(4)

**Tightening torque: 10 Nm**



- Stopplichtscharter an BLS04 einsetzen und Feder FE30 an UL01R einhängen.(5)

- Fit stoplight switch on BLS04 and hook with spring FE30 on UL01R.(5)



- Grundplatte K09GR mit Schraube M8x25 DIN7991 und DS20-8-6 anschrauben.(6)

**Anzugsdrehmoment: 20Nm**

- UAD02-23 an Bremszylinder aufschrauben, mit Federklappbolzen an UL01R sichern.
- Bremszylinder mit Schraube M8x20 ISO7380 CAR01R und ULS8,4 an UHB27 festschrauben (7).

**Anzugsdrehmoment: 20Nm**

- Bremshebel an UAD02-23 einstellen und kornern.

- Stopplichtscharter einstellen.

- Screw on basic plate K09GR with screw M8x25 DIN7991 and collar DS20-8-6.(6)

**Tightening torque: 20 Nm**

- Screw UAD02-23 on brake cylinder, secure with clip pin on UL01R.

- mount brake cylinder with screw M8x20 ISO7380, CAR01R and ULS8,4 onto UHB27 (7).

**Tightening torque: 20 Nm**

- place brakelever with UAD02-23 and secure.
- adjust stoplight switch.

